



## 大中華優良作品選拔活動

全面生產管理 (TPM) 活動與無動力裝置 (からくり), 係目前認為增強企業實力最有效的工具之一, 為促使改善活動持續蓬勃發展, 並能在各企業機構徹底落實與生根, 且激發團結合作精神, 特舉辦『大中華優良作品選拔活動』藉以達到相互觀摩與交流之宏效, 進而提升企業體質, 強化國際競爭能力。

### 一、主辦單位：社團法人中華全面生產管理發展協會

### 二、參加辦法

1. 簡易自働化參賽作品須與簡易自働化 (3省1少) 及からくり (無動力裝置) 的設計與裝置之意義、內容、精神與心得等有關者。
2. TPM 類參賽作品須與 TPM 活動之意義、內容、精神與心得等有關者; 且作品須為 2021 年 6 月以後者。
3. 嚴禁抄襲, 如經發現有抄襲者, 立即取消參選資格, 且請自負法律責任。

### 三、選拔項目 (詳細作品規格請見附件一)

分類	項目
簡易自働化	1. Karakuri (からくり)
TPM 類	1. TPM 海報 2. TPM 標語 3. 分科會改善案例 4. TPM Logo 5. 吉祥物 6. OPL (One Point Lesson) 7. 技能道場設置

### 四、評選辦法

審查方式採書面審查, 由本協會聘請熟悉 TPM、Karakuri (からくり) 活動及實際經驗, 並具鑑賞能力之專家組成。

### 五、作業時程

作業項目	時程
公佈有關規定	2023 年 3 月 31 日
報名期間	2023 年 3 月 31 日至 5 月 31 日
作品審查	2023 年 6 月 9 日至 6 月 16 日
審查結果公佈	2023 年 6 月 30 日
發表及頒獎	2023 年 9 月(暫定)



## 六、報名方法及費用

1. 時間：即日起至 **2023 年 5 月 31 日** 止(以郵戳為憑，逾期恕不受理)。
2. 方式：請依據**附件一選拔項目**所規定，填寫**附件二報名表**，以郵寄及 Email 提交相關資料、影片或作品。

E-mail：[005@ctpm.org.tw](mailto:005@ctpm.org.tw)

地 址：40868 台中市南屯區南屯路二段 900 巷 50 號 4 樓之 1。

3. 審查費用：每項作品酌收審查費用 **NT\$800** 元。
4. 繳款方式：(1)支票：  
請開立抬頭「社團法人中華全面生產管理發展協會」之即期支票，惠寄至「40868 台中市南屯區南屯路二段 900 巷 50 號 4 樓之 1」。  
(2)匯款：  
銀行：兆豐國際商業銀行(017) 敦化分行  
戶名：社團法人中華全面生產管理發展協會  
帳號：210-06-14084-1

※備註：參賽作品一律不退件

## 七、頒獎及表揚

1. 獎項及獎勵辦法：  
每組分別選出特優獎、優等獎、佳作，獎勵方式如下：  
特優獎：一名；獎座乙座 及 活動折價券貳仟元。  
優等獎：三名；獎座乙座 及 活動折價券壹仟元。  
佳 作：六名；獎狀乙只 及 活動折價券伍佰元。  
※備註：(1)分科會改善案例細分為：個別改善、自主保全、計劃保全、教育訓練、開發管理、品質保全、事務改善、環境安全、成本降低、物流改善，分別選出特優獎、優等獎及佳作。  
(2)參賽作品未達評審標準者從缺。
2. 表揚：  
(1)得獎廠商於 2023 年 TPM 大會中進行頒獎儀式。  
(2)為協助參與之企業或機構等加強溝通與合作，樹立品牌形象，擴大影響，將得獎作品及得獎者於本協會網站公告並週知所有會員、廠商與所有客戶；另於 2023 年 TPM 大會會場展出及印製於大會特刊中。

## 八、權利歸屬

1. 審查結果公佈後，經主辦單位通知，得獎作品須另行繳交原始設計電子圖檔，以利刊登於大會特刊中，其著作權須讓與社團法人中華全面生產管理發展協會，並放棄使用著作人格權。
2. 得獎作品主辦單位除保有刪除、修飾權外，並有製成產品及刊登之權利，不另致酬。作品如涉及侵犯他人著作權者，由參賽者自負法律責任。

## 附件一：

選拔項目	作品規格	評審標準
Karakuri	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 拍攝實際操作狀況<b>影片</b>及<b>照片</b>。</li> <li>3. 參加選拔作品以符合簡易自働化（3省1少）及からくり（無動力裝置）的設計與裝置。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題性：15%</li> <li>2. 實用性：30%</li> <li>3. 創新性：30%</li> <li>4. 經濟性：15%</li> <li>5. 安全性：10%</li> </ol>
TPM 海報	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 每幅海報大小以<b>A3 彩色輸出</b>乙份。</li> <li>3. 每家企業機構或廠別最多以五幅為限。</li> <li>4. 圖內請勿出現公司之名稱及標誌。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題內容：50% (主題需加上 30 字以內文字說明)</li> <li>2. 創意：30%</li> <li>3. 色彩、字體構圖：20%</li> </ol>
TPM 標語	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 每則標語請以 A4 輸出<b>乙份</b>。</li> <li>2. 每則標語最多以<b>20 字</b>為限。</li> <li>3. 每家企業機構或廠別最多以十則為限。</li> <li>4. 圖內請勿出現公司之名稱及標誌。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題內容：50%</li> <li>2. 創意：50%</li> </ol>
分科會 改善案例	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品分科會分類</b>、<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 分科會改善案例每份作品請提供<b>乙份</b>書面資料及 PDF 電子檔。</li> <li>3. 案例請製作 PPT 簡報，請設定投影片大小為標準<b>4:3 格式</b>。</li> <li>4. 活動發表之資料內容可包含：企業機構推行改善活動簡介(含推行組織體系、推行政策及企業經營目標、推行成果、參與率)。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 活動經歷：15%</li> <li>2. 計劃主題：15%</li> <li>3. 改善過程：40%</li> <li>4. 改善效果：15%</li> <li>5. 檢討與今後計劃：15%</li> </ol>
TPM Logo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 每幅 LOGO 作品請以<b>A4 輸出</b>乙份。</li> <li>3. 每家企業機構或廠別以五幅為限。</li> <li>4. 圖內請勿出現公司之名稱及標誌。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題內容：50% (主題需加上 30 字以內文字說明)</li> <li>2. 創意：30%</li> <li>3. 色彩、字體構圖：20%</li> </ol>
吉祥物	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 立體成型以 60cm*60cm*60cm 大小為主，並拍攝各種角度<b>照片三張</b>。</li> <li>3. 設計理念與涵意說明請於三百字以內，並連同照片以電子檔傳送至 006@ctpm.org.tw。</li> <li>4. 每家企業機構或廠別以 1~2 件為限，吉祥物請自行命名。(以實務為主)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 設計理念與涵義說明：50%</li> <li>2. 創意：50%</li> </ol>

選拔項目	作品規格	評審標準
單點教育 OPL	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於報名表上填寫<b>作品主題</b>、<b>作品說明</b>欄位。</li> <li>2. 作品以 <b>A4</b> 乙頁為限，內容包含主題、分類、提案者、日期、說明等資料，字跡、插圖請勿潦草。 <b>範例：附件三。</b></li> <li>3. 每家企業機構或廠別最多以十項作品。</li> <li>4. 作品內請勿出現公司之名稱及標誌。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題內容：30%</li> <li>2. 簡明扼要：20%</li> <li>3. 創意：30%</li> <li>4. 色彩、字體構圖：20%</li> </ol>
技能道場 設置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 提供訓練<b>道場設置管理辦法</b>乙份(電子檔)、拍攝道場實際操作狀況<b>影片</b>及道場<b>照片</b>。</li> <li>2. 每件作品可由一至三人共同編寫製作。</li> <li>3. 以活動板的方式來呈現：活動板大小不拘，須為實體實物。</li> <li>4. 參加選拔作品之主題以符合「維修與保養」、「活性化」、「易學易懂」及「操作及實用性」教育為主，且適合一般員工學習。針對上項主題的釋義，「維修與保養」是指能夠讓操作員對於設備保養技能能夠熟悉，當設備故障時，能夠自己的設備自己維修；「活性化」能夠利用生動、有趣的方式來製作道場教材，讓任何人都有興趣去學習道場技能；「易學易懂」能夠容易學會，且明白道場的真諦與意義；「操作及實用性」是指能夠立即學以致用，且能符合企業內實際所需。期望藉由上項主題內容的設計，讓教育訓練能夠落實與執行。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 主題性：30%</li> <li>2. 活化性：40%</li> <li>3. 容易性：30%</li> </ol>

## 附件二：報名表

# 大中華優良作品選拔活動報名表

公司名稱		統一編號	
公司地址			
公司電話		公司傳真	
公司行業別		產品服務/ 項目	
聯絡人		聯絡人職稱	
聯絡電話		聯絡人 E-MAIL	
參與項目	<input type="checkbox"/> Karakuri (からくり) <input type="checkbox"/> TPM 海報 <input type="checkbox"/> TPM 標語 <input type="checkbox"/> OPL <input type="checkbox"/> TPM Logo <input type="checkbox"/> 吉祥物 <input type="checkbox"/> 技能道場設置 <input type="checkbox"/> 分科會改善案例 ( <input type="checkbox"/> 個別改善 <input type="checkbox"/> 自主保全 <input type="checkbox"/> 計劃保全 <input type="checkbox"/> 教育訓練 <input type="checkbox"/> 成本降低 <input type="checkbox"/> 開發管理 <input type="checkbox"/> 品質保全 <input type="checkbox"/> 事務改善 <input type="checkbox"/> 環境安全 <input type="checkbox"/> 物流改善 )		
作品主題			
作品說明			
企業機構戳			

(請加蓋企業機構戳)

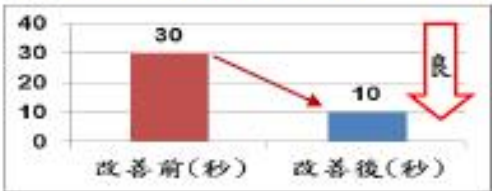


附件三：OPL 單點教育範例(106 年績優選拔優等-昌旺公司)

單點教育 (OPL)

單位：組裝組

Total Productive Maintenance

編號：A160720-001

課程區分	<input type="checkbox"/> 設備保養	<input type="checkbox"/> 個別改善	<input type="checkbox"/> 安全衛生	<input checked="" type="checkbox"/> 品質保證	核准	審查	作成			
分類	<input type="checkbox"/> 開發管理	<input type="checkbox"/> 間接效率	<input type="checkbox"/> 教育訓練	<input type="checkbox"/> TPS/物流	王 2016/07/20 明謙	陳 2016/07/20 順成	王 2016/07/20 俊鑫			
手法	<input type="checkbox"/> 斷、減、離、易	<input type="checkbox"/> 目視化	<input checked="" type="checkbox"/> 省人化	<input type="checkbox"/> 自動化						
主題	伸縮式三角架支撐架改善				日期	2016/07/20				
說明及圖解	<p>1. 現況把握： 組裝作業舊有模具未設計支撐架可以支撐三角架組裝作業。</p> <p>2. 真因分析： 無支架支撐，人員手部易疲勞及工件組裝品質不穩定。</p> <p>3. 對策實施： 製作可伸縮支撐架，可在組裝三角架時支撐。</p> <p>4. 改善效果： 組裝鐵套時可支撐三角架，讓組裝作業更穩定及輕鬆，可減少人員手部的疲勞及增加品質穩定度。</p> <p>改善效益：6,000 元/年</p>  <p>改善前(秒)      改善後(秒)</p>				<p style="text-align: center;"><b>改善前(圖示)</b></p> 					
					<p style="text-align: center;"><b>改善後(圖示)</b></p> 					
日期	2016/07/20	2016/07/20	2016/07/20	2016/07/20	2016/07/20	2016/07/20	2016/07/20			
授教者	陳順成	蔡知岳	王義傑	何明義	王俊鑫	王金發	施銘哲			
受教者	蔡知岳	王義傑	何明義	王俊鑫	王金發	施銘哲	陳美雲			
實施評價	I	O	I	O	I	O	I	O	I	O
	L	U	L	U	L	U	L	U	L	U
說明	I：能了解教育內容 L：能依教育內容執行作業 U：能理解與傳授他人 O：具有教材製作能力									